

Dosier- und Entleerungsstation für IBC



Bild: Prominent

Die Dulcodos Safe-IBC ist eine spezielle Dosier- und Entleerungsstation für Intermediate Bulk Container (IBC) mit nahezu vollständiger Restentleerung. Der IBC wird auf die zugehörige leicht nach vorne geneigte Aufstellfläche der Auffangwanne gesetzt und fixiert. Mit auslaufgesicherten Sicherheitskupplungen und Schläuchen ist der IBC mit einem seitlich links der Auffangwanne eingebauten ca.

200 l fassenden Zwischenbehälter zu verbinden. Optional wird die Station mit einem Standrohr und Vorlagevolumen von ca. 60 l gefertigt. Beim Wechsel des IBCs stellt dieses Puffervolumen einen unterbrechungsfreien Prozess sicher. Zusätzlich lässt sich der IBC-Wechsel durch eine optische Füllstandanzeige sowie eine Füllstandmessung mit Alarmmeldung besser planen. Die Station ist mit einer Inspektionsöffnung zu Wartungszwecken ausgestattet. Für die zuverlässige Dosierung kann eine kompakt aufgebaute Dosierstation nach Prozessanforderungen im vorderen Bereich des Zwischenbehälters integriert werden. Sie ist entweder mit einer oder zwei Magnetdosierpumpen oder mit einer Motorosierpumpe ausgestattet.

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Prominent

Robustes Taschen-pH-Meter in IP 65

Atago (Japan) und Gimat Liquid Monitoring stellen auf dem deutschen Markt das neue pH-Taschenmessgerät PAL-pH vor. Zwei Vorteile des Handgerätes sind die einfache Handhabung und die sekundenschnelle Messung. Für die Messung reichen bereits ein paar Tropfen der Probe. Die Besonderheit des PAL-pH ist, dass es als Kompakteinheit, bestehend aus kombinierter Mess- und Auswerteeinheit mit Anzeige, konzipiert wurde. Eine separate Elektrode wird nicht benötigt, das Gerät ist auf eine verschleißteilfreie Lebensdauer von mehreren Jahren ausgelegt. Durch sein spritzwassergeschütztes Gehäuse in IP 65 eignet sich das PAL-pH ideal für raue Anwendungen und Vor-Ort-Messungen im Feld und in der Industrie.

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Gimat



Bild: Gimat

ERFOLG IST... AUS DEM ROHSTOFF ALLES RAUSZUHOLEN.

PROTEINGEWINNUNG MIT FLOTTWEG DEKANTER UND SEDICANTER®

- optimale Lösung zur Gewinnung von Proteinen aus verschiedenen Rohstoffen
- für alle Prozessschritte – Extraktion, Waschung, Konzentration und Klärung
- hohe Ausbeute an Proteinen
- sehr hohe hygienische Standards
- schonende Verarbeitung des Produkts
- geringer Energieverbrauch

IFAT in München
Halle A1 - Stand 550

